



TOURNAGE CNC – DECOLLETAGE ▲

NODIER EMAG VL 3	∅ 130 z = 140	Vertical - Robot de chargement
NODIER EMAG VL 3	∅ 130 z = 120	Vertical axe C - Robot de chargement
MORI SEIKI NTX 2000 /1500 SZ	∅ 180 z = 1000	Centre de tournage-fraisage Bi-Broche Axe B
MORI SEIKI NL 1500 Y	∅ 160 z = 500	Embarreur ∅ 40 Axe Y + 50 Contre pointe
MORI SEIKI NL 1500 SY 500	∅ 150 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage) Contre Broche
MORI SEIKI NL 2500 SY 700	∅ 350 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage) Contre Broche
MORI SEIKI NL 2500 Y 700	∅ 350 z = 500	Axe Y + 50 (Fraisage)
MORI SEIKI SL 15	∅ 160 z = 500	Embarreur ∅ 40
MORI SEIKI CL 20 B	∅ 200 z = 370	Robot chargement 18 palettes
NAKAMURA TW 20 MMY	∅ 215	8 Axes Bi-Broche Axe Y ± 40 mm Embarreur
HARDINGE CONQUEST GT 27 SP	∅ 100 z = 200	Super Précision Tournage Dur

CENTRE D'USINAGE ▲

MORI SEIKI NH 4000 DCG	x = 560 y = 560 z = 630	Horizontal UGV 4 Axes 40 Outils
MORI SEIKI SH 403	x = 560 y = 510 z = 510	Horizontal UGV 4 Axes 20 000 trs
MORI SEIKI NV 5000	x = 800 y = 510 z = 510	UGV 5 Axes 30 Outils
MORI SEIKI NV 5000	x = 800 y = 510 z = 510	UGV 4 Axes 30 Outils
MORI SEIKI FV 25	x = 350 y = 420 z = 330	Palettisé
KIRA VTC 40 S	x = 500 y = 300 z = 300	
FEHLMANN PICOMAX 90-M	x = 705 y = 425 z = 610	5 axes - 48 outils - UGV - 55 palettes

ELECTRO-EROSION ▲

FANUC Alpha 0 1iB	x = 320 y = 220 z = 180
FANUC Alpha 1 1iB	x = 550 y = 370 z = 300
CHARMILLES ROBOFORM 35	x = 350 y = 250 z = 300

RECTIFICATION – RODAGE ▲

MICROREX CENTERLESS N1H	∅ 50 L = 90 en plongée
RECTIFIEUSE PLANE CHEVALIER FSG 1020 AD	
RODEUSE SUNNEN 1650	

CONTROLE – METROLOGIE ▲

Machine à Mesurer 3 D CNC ZEISS ECLIPSE 700	x = 700 y = 1000 z = 580
Machine à Mesurer 3 D CNC Mitutoyo CRYSTA APEX S544	x = 505 y = 405 z = 405, scanning
Machine à Mesurer par vision CN TESA VISIO 300 DCC	x = 300 y = 200 z = 150

INFORMATIQUE ▲

Programmation Système FANUC
CAO et FAO Volumique 3D SURFCAM

Transmission DNC ou Mode Passant
Associatif Solidworks
Interface PAR, IGES, DXF

GPAO en réseau